DEKLARCJA

O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE

/BIAŁE POLA NALEŻY WYPEŁNIĆ CZYTELNIE, DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM/

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (**t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1439, 2320, 2361. ze zm.**), ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. ordynacja podatkowa (**Dz. U. z 2020 r. poz. 1325, 1423, 2122, 2123, 2320.** ze zm.) | | | |
| Składający: | Właściciele nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie miasta i gminy Działoszyce, współwłaściciele, użytkownicy wieczyści oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością | | | |
| Termin składania: | W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca;  W terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, za wyjątkiem zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. | | | |
| Miejsce składania: | Urząd Miasta i Gminy Działoszyce, ul. Skalbmierska 5, 28-440 Działoszyce - sekretariat | | | |
| Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: | Burmistrz Miasta i Gminy Działoszyce | | | |
| A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI | | | |  |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwe pole)  □ pierwsza deklaracja □ zmiana danych zawartych w deklaracji / korekta deklaracji | | | | |
| B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | |  |
| Rodzaj osobowości prawnej:(zaznaczyć właściwe pole)  □ osoba fizyczna □ osoba prawna □ inny podmiot | | | | |
| Nazwisko / osoba prawna/inny podmiot | | | Imię | |
| Imię ojca / Imię matki / | | | | |
| Numer PESEL | REGON | Numer NIP | | Nr telefonu \* |
| ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY | | | | |
| Kraj | Województwo | | Powiat | |
| Gmina | Ulica | | Nr domu | Nr lokalu |
| Miejscowość | Kod pocztowy | | Poczta | |
| C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE | | | | |
| Gmina | Ulica | | Nr domu | Nr lokalu |
| Miejscowość | Kod pocztowy | | Poczta | |
| D. OŚWIADCZAM, ŻE: | | | | |
| 1. odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny  2. posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne (zaznaczyć właściwe)  □ tak □ nie | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | E. USTALENIE WYSOKOŚCI OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI |  |
|  | **Oświadczam, iż na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:** (należy podać wszystkie osoby zamieszkujące bez względu na wiek) |  |
|  | **Miesięczna stawka opłaty od jednego mieszkańca** |  |
|  | **WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY** (Należy wpisać opłatę stanowiącą iloczyn liczby osób zamieszkujących daną nieruchomość oraz miesięcznej stawki opłaty) |  |
|  | F. WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ SŁOWNIE |  |
|  | G.WYSOKOŚĆ OPŁATY KWARTALNEJ |  |
|  | H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | |
|  |  |  |
| (miejscowość i data) (czytelny podpis) |
|  | I. ADNOTACJE ORGANU |  |

POUCZENIE

1. W przypadku niewpłacenia w określonych terminach kwoty należnej opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. 2018 poz. 1314 ze zm.).
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składający jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. Pod pojęciem gospodarstwa domowego należy rozumieć gospodarstwo prowadzone samodzielnie przez jedną osobę lub wspólnie z innymi osobami zamieszkującymi daną nieruchomość. Gospodarstwo domowe może być prowadzone przez osoby spokrewnione lub niespokrewnione, przebywające na nieruchomości i utrzymujące się wspólnie, **jeżeli jakakolwiek osoba zamieszkuje lub gospodaruje samodzielnie, osoba taka tworzy odrębne gospodarstwo domowe.**
4. Opłatę należy wnosić zgodnie ze złożoną deklaracją, bez wezwania, w łącznej wysokości za trzy miesiące (kwartał), w następujących terminach: do 15 marca za I kwartał, do 15 czerwca za II kwartał, do 15 września za III kwartał, do 15 listopada za IV kwartał, w drodze inkasa, wpłatą gotówkową w kasie Urzędu Miasta i Gminy Działoszyce lub przelewem na rachunek bankowy 68 85910007 0130 0830 0013 0092

OBJAŚNIENIA

1. Deklarację wypełnia się poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola wyboru.
2. Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
3. Deklaracja dotyczy nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy.
4. Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała Rady Miejskiej w Działoszycach.
5. \* Wypełnienie pola nie jest obowiązkowe.

**OBOWIĄZEK INFORMACYJNY**

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.UE.L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

* 1. Administratorem Państwa danych jest: Urząd Miasta i Gminy w Działoszycach ul. Skalbmierska 5, 28-440 Działoszyce, tel. 41 35 26 005
  2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
  3. Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających   
     z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz ustawy z dnia 13 września 1996 r.   
     o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. . U. z 2018 r., poz.   
     1454ze zm).
  4. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych,   
     w tym przepisów archiwalnych.
  5. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
  6. Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
  7. W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:

1. prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
2. prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
3. prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
4. prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych   
   (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
   1. Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
   2. Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

……………………..  
(podpis)